

浅析食品质量管理中食品安全风险分析的作用

林璐菁

广东富味健康科技有限公司，广东汕头 515064

【摘要】在市场经济发展下，食品经营者受到利益的驱使，多采用不正确的生产和加工方式来加工、生产食品，导致食品保鲜不到位，食品质量问题多发。对此，我国食品监管行业需要加强重视，明确自身责任，加强食品质量管理工作，采用科学的方法加强对食品安全风险的分析和预测、识别、控制，以此有效解决食品安全问题。本人自2004年入职广东富味制果厂有限公司，一直从事产品研发，并参与BRC、ISO2200、NSF等质量管理体系认证工作，从中发现，食品质量管理可参考食品安全风险分析工作的数据，及时发现食品中的不安全因素，有效降低食品安全问题的发生概率，对群众的生命安全提供更好的保障。

【关键词】食品质量管理；食品安全风险；分析

【中图分类号】F203 **【文献标识码】**A **【DOI】**10.12325/j.issn.1672-5336.2022.13.006

引言

社会经济的发展促使人们的生活水平得到了提高，在满足基本物质需求的同时人们也越来越关注食品安全问题，对此餐饮行业逐渐成为了社会争议的热点问题，在当前网络技术的发展下，多起食品安全事件被报道出来，引起了人们的广泛关注。研究发现，当前影响食品质量管理工作的因素较多，对此人们需要科学分析采用先进的方法对食品安全风险进行预测、分析和控制，以此制定针对性的食品质量管理措施。

1 食品安全风险分析概述

食品安全风险是指在食品中含有多种影响人体健康的各种物质，或者是在食品生产和加工的过程中人们没有根据规范要求进行处理导致食品存在较大的安全隐患问题，食品安全风险分析是指对人们饮用的食品中影响健康的因素进行分析，以此采取针对性的预防、控制措施，有效降低食品安全问题对人体的危害。风险分析和风险评估、风险管理有着直接的关系，这三者之间都需要风险信息来进行，在当前的风险分析系统中，风险评估发挥着重要的作用，其是作为关键的部分，在该系统需要对食品存在的安全风险进行控制和预防，以此保障人们的身体健康，最终确保风险管理目标的实现。在风险分析中，需要确保风险信息的流通、传播，帮助管理人员明确食品安全问题的危害性和食品风险程度，食品安全风险的影响因素，便于制定食品安全质量管理方法、风险控制方法。对于风险信息的交流者和利用者不仅局

限于食品质量管理者，也在于消费者、食品行业、社会监管单位，对此食品安全风险分析工作也和评估工作有着直接的关系。其具体包括整个食品安全风险分析体系中的食源性危害识别、风险管理方案和计划制定、质量管理效果检测、信息整理和处理等。总之，食品安全风险分析工作是随着食品安全问题的出现而产生的，其是食品安全质量管理的重要手段，其需要一定科学技术和生物技术的支持。对此，在具体的分析工作中，人们需要构建食品安全风险分析模型，对食品安全问题的影响进行分析，以此明确食品安全风险分析的目的^[1]。

2 食品质量管理中食品安全风险分析的作用

2.1 食品安全风险分析工作符合国家相关需求

食品安全风险分析符合国家关于控制食品质量安全的相关要求，通过食品安全风险分析可以对食品行业和食品安全问题等相关的学科知识进行了解，可以通过科学的决策手段为国家食品监管部门加强食品质量管理提供依据。

2.2 食品安全风险分析可以完善食品质量控制体系

食品行业需要明确自身责任积极创建食品安全质量控制那体系和管理制度，以此规范食品生产和加工流程，为整个食品生产、加工、销售等提供指导，并保证食品行业生产经营活动都符合国家卫生标准和要求，符合国际上认可的食品安全保证体系，最终有效实现和食品质量控制目标。对于食品安全风险分析系统而言，其可以有效对食品生产过程中的可能存在、发生的各种生物、化学、物理等危害性成分进行分析，以此明确危害程度，

质量控制要点,关键控制点、控制期限值、控制监控系统、防治方法和措施、审核程序、文件记录等。

2.3 食品安全风险分析可以完善食品安全预警体系

研究发现,当前消费者的风险认知水平不高,和实际情况不符,存在信息不对等的问题,比如,大部分消费者对食品添加剂的危害性、类型、名称都不了解。当前在食品安全风险分析结果下,食品安全风险评估者对食品添加剂和非食品添加剂进行了明确规定,且食品质量管理者也对食品添加剂的加入危害性和量也进行了规定,对于一些特殊食品还禁止使用各种添加剂。但是消费者对各种食品添加剂认识不清,导致食品安全风险信息交流具有单向性的特点,为了有效解决这个问题,相关单位需要拓宽渠道,明确信息发布的作用和方法,确保信息反馈及时、全面。加强对食品安全风险分析结果的研究,以此创建食品安全预警体系,在此过程中食品安全风险管理者需要明确自身责任,科学发挥风险信息的作用,拓宽风险信息交流权限,让每一个人都可以了解食品安全风险信息^[2]。

2.4 作为食品安全标准、准则参考

食品安全风险分析可以作为食品安全标准准则的重要参考,食品质量管理过程中,食品安全标准准则的制定是基础环节。食品安全标准是对食品安全可控范围的保障,是限制食品中各种可能有害因素最高含量的指标,也是对消费者饮食健康的重要保证。世贸组织的SPS协议明确规定了各个国家需要根据食品安全风险评估的结果制定符合自身国家发展和人民期待的食品安全标准,保障国家的食品卫生管理得当,食品质量得到有效保证。因此,风险评估成为国家食品安全标准建立的指导基础,根据风险评估内容和评估结果设定标准,保障国家人民的健康。

2.5 帮助建立食品安全预警体系

食品安全预警体系的建立也需要食品安全风险分析的帮助。现阶段,我国食品安全在运输、储存等阶段均需要有效的食品安全预警体系来进行把控。在整个食品质量管理过程中,食品安全预警是最主要的预防管理措施,企业应当学会通过食品安全风险分析将运输、储存等环节可能存在的食品安全风险进行提前预警,保障食品在整个环节的完好性和安全性,从而保障人们健康饮食,保证生命安全。例如:冷冻食品的运输存储过程是需要严格的低温保证的,由于不当运输或不当存储导致的食品质量问题应当结合食品安全风险分析提前预警^[3]。

3 食品质量管理中食品安全风险分析的应用策略

3.1 制定食品相关标准

在当前我国现有的食品安全标准中对于不同类型食品中含有的各种危害性成分的含量和类型都进行了明确,旨在保证消费者的合法权益,确定消费者可以购买到安全、健康的食品,但是在市场经济发展下,食品类型越来越多样,食品制作成本越来越高。对此国家相关部门需要对现有的标准进行优化、改进、补充、完善,细化其内容和准则,明确食品质量管理标准,食品安全风险分析标准。在此过程中需要根据不同的消费人群等科学规定各种危害性成分含量,明确这些成分对食品外观、口味、新鲜度的影响,以此风险食品安全风险分析实践和理论方法。比如,当前国际专家会议中对于食品安全风险分析在食品质量管理中的运用进行了明确规定,进一步明确了采用食品安全分析技术的作用,要求各个国家都需要创建食品质量管理标准体系,在践行国家食品安全法基本理念的同时,也需要有效保证食品交易的公平性。以上举措也可以有效解决当前食品贸易过程中的各种矛盾问题,并有效规范食品交易行为,对此我国也需要根据自身实际情况,加强对食品安全风险分析结果的研究和应用,制定科学的卫生管理措施,根据当前人们食品健康和安全需求确保卫生措施和保护措施具备法治性和权威性^[4]。

3.2 构建质量质量控制体系

对于食品经营者而言需要明确自身的责任,增强责任意识、使命意识、安全意识,为了更好保障食品质量安全,需要构建食品质量控制体系和制度,将其融入到食品生产、加工、销售的各个环节中。以此确保食品加工和生产操作的标准化、程序化、规范化,确保质量控制目标的实现,在具体生产的过程中,重点对食品中存在的化学危害物质、生物危害物质、物理危害物质进行明确,做好分析和控制工作。对于该体系的操心流程如下所示:明确危害成分,制定控制目标、明确控制要点,将控制点作为对象,确定限值,以此制定控制系统,对于存在各种危害性成分不符合要求的需要加强整治。在此过程中,人们还需要制定审核标准,优化审核程序,对整个控制过程需要进行记录,最终将记录数据保存成为文件^[5]。

3.3 明确食品安全风险分析重点内容

第一,需要对各种危害成分进行风险评估。在此过程中依赖于科学的方法和经验,便于人们准确识别食品

中隐藏的危害性成分含量和类型,在具体描述其危害性时人们可以创建安全评估模型,根据识别结果等完成风险评估工作。在此过程中需要采用以下两种方法:长期慢性暴露方法;短期性急性暴露方法,对我国现阶段的食品加工行业和农产品生产现状进行分析发现,各种危害性成分较多,还没有形成完整的安全评估体系,对此人们在后期还需要加强对食品中各种有毒有害风险的分析 and 探究,重点对食品中的农药残留和兽药残留比例进行分析。第二,构建安全风险信息交流机制。为了制定数量安全质量管理标准,人们还需要创建食品安全风险信息交流机制,在此过程中国家相关部门需要定期在平台上发布食品安全知识和制度、规范等,提高人们的食品安全防范意识。为了有效保证食品安全事件的真实性,国家可以通过信息规范体系来约束,在此过程中需要根据我国国情进行制定,确保信息交流机制符合食品质量管理规范要求。在此过程中人们还需要在平台上发布食品安全检测结果、研究成果,鼓励社会民众积极交流、探讨,以此明确评价内容,便于食品安全决策部门可以完善食品安全风险分析体系。第三,明确主体责任。为了有效保障食品行业的健康发展,需要相关部门做好食品质量管理工作,加强对食品安全风险的分析 and 研究,当前多个单位已经制定了管理办法,构建了风险分析体系,明确了质量控制要求,创建了食品源性的食品质量管理体系,并对国家召回的缺陷产品也进行了明确的规范。在此过程中需要明确管理者责任、食品生产者责任、消费者责任,在具体开展食品安全质量管理工作中需要明确各方主体责任,细化工作内容,充分利用国家和社会的监督力量,有效做好食品质量管理工作^[6]。

3.4 建立健全食品安全法律法规

想要有效提高食品质量管理水平,有效做好食品安全风险分析工作就需要不断完善当前的法律法规,确保以上工作有法可依、有章可循,严厉打击各种违法食品安全法的行为,切实保障人的食品安全食用权益。在具体完善法律的过程中需要根据食品安全风险分析结果明确食品安全指标,明确食品抽检流程和方法,对于各种超标的情况需要根据规定进行处理。对于食品监督管理局而言需要定期开展专项清查活动,主要对个体食品经营户、食品生产联合企业等进督查,做好食品安全风险分析工作,提高食品安全监督水平,保证食品质量管理效果。

3.5 加强食品安全检测工作

当前食品安全问题多发,对社会产生的一系列危害已经遭到了人们的广泛抵制,对食品行业的声誉、口碑、影响力等都产生了不利的影 响,为了确保食品行业健康发展,人们需要科学处理食品安全问题。且食品安全检测工作和食品安全风险分析有着直接的关系,在此过程中可以根据风险分析结果及时发现食品中各种添加成分的超标程度,有效提高检测水平,确保检测工作顺利进行,科学开展食品安全检查工作,有效避免各种检测不合格的食品流入到市场,进入消费者口中。在此过程中还需要创建食品安全检测标准,以此有效开展食品安全风险分析工作,严格规范食品安全检测工作,确保食品安全检测部门强化责任意识,严格根据规范要求 and 标准对食品质量进行检测,确保检测流程符合规范要求,检测过程公开透明,检测结果精准无误^[7]。

4 结束语

总之,为了有效保证食品质量,有效解决食品安全问题,不仅需要加强食品质量管理和控制工作,也需要将食品安全风险分析工作融入到食品原材料采集、食品生产、食品加工、食品运输、食品存储、食品销售的全过程中。优化分析内容,明确分析目标,严格根据行业规范和质量控制指标确 分析工作有效覆盖整个食源性危害流程中,综合分析食品中的危害性成分,以此制定针对性的防控对策。

参考文献:

- [1] 王雪,赵兴,刘冬冬.浅析食品质量管理中食品安全风险分析的作用[J].中外食品工业,2020(13):56-57.
- [2] 孙振卓.食品质量管理中食品安全风险分析的作用[J].食品安全导刊,2022(5):52-54.
- [3] 周海燕.食品质量管理中食品安全风险分析的作用[J].食品安全导刊,2021(36):33-35.
- [4] 王浩.食品质量管理中食品安全风险分析的作用[J].食品安全导刊,2020(18):67.
- [5] 陈君石.食品安全的前沿进展[J].中华预防医学杂志,2022,56(5):545-548.
- [6] 陈云飞.食品检验在食品安全保障中的重要性分析[J].现代食品,2020,1(2):137-138,142.
- [7] 王颖.食品安全风险分析在食品质量管理中的应用研究[J].食品界,2022(4):104-106.